



Offre d'emploi en CDI

Responsable Projet Industrialisation (H/F)

Le Mibelle Group

Le bien-être, la santé et la beauté des consommateurs sont au centre des préoccupations du Mibelle Group. Ce dernier développe, produit et gère ses marques et des marques propres pour la distribution dans les secteurs Personal Care & Beauty, Home Care et Nutrition. Le groupe offre des concepts innovants et des solutions d'excellence répondant avec précision aux besoins des clients et des consommateurs, tout en mettant l'accent sur la qualité et l'environnement. Forte de son expertise dans les domaines de la recherche et du développement, Mibelle Biochemistry, unité autonome au grand succès international, procure des actifs les plus modernes et les plus efficaces pour des applications cosmétiques.

Le Mibelle Group emploie environ 1'600 personnes réparties sur neuf sites en Suisse, en Grande-Bretagne, en France, aux États-Unis et en Corée du Sud et réalise un chiffre d'affaires d'environ 663 millions de francs suisses. Il fait partie du Groupe Migros.

Au sein du site de Sarreguemines, vous trouverez une usine à taille humaine avec une culture d'entreprise forte et des valeurs ancrées.

Descriptif du poste

Rattaché(e) au Directeur Innovation et Qualité, vous allez faire le lien entre R&D et la production, gérer les projets de lancement de nouveaux produits et supporter la fabrication des cosmétiques.

Pour ce faire, vous serez amené(e) à :

- Pilotage de la mise-en-place et de l'industrialisation de nouvelles recettes :
 - Réponse aux appels d'offre
 - Validation de la faisabilité industrielle
 - Conception, mise-en-place et tests des nouveaux procédés de fabrication en lien avec le service R&D de nos clients ou du groupe
 - Rédaction de la documentation associée au lancement (documents de validation, procédés de fabrication et de lavage, instructions de retravail...)
- Optimisation des procédés de fabrication, lavage et matières premières
 - Identification des dysfonctionnements et des opportunités
 - Participation aux solutions techniques pour optimiser les coûts
 - Support aux projets de l'usine (investissement dans de nouveaux équipements, équipe projet transverse sur les procédés de travail...)
- Expertise process au quotidien, en support du service Fabrication
 - Aide aux investigations de non-conformités matières premières, bulks, méthodes d'analyses
 - Collaboration sur les thématiques process en lien avec le service Fabrication ou Laboratoire

Cette liste est non exhaustive.

Date de Diffusion: 29/01/2025



Profil

Vous êtes titulaire soit d'un diplôme d'ingénieur (BAC +5) ou équivalent (débutant accepté) soit titulaire d'un BAC +3 où vos qualités professionnelles ont été reconnues sur un poste similaire (minimum 3 ans d'expériences).

Qualités requises

- Capacités rédactionnelles
- Bon niveau d'anglais technique - Connaissance de l'allemand est un plus
- Rigueur
- Leadership



Postulez

A vos marques, prêt, postulez !
Merci d'adresser votre candidature
à l'attention du service Ressources Humaines :
rh.ondal@mibellegroup.com

FAISONS
GRANDIR VOTRE TALENT

